

UNIBORD 674

Otomatik Kenar Bantlama Makineleri İçin EVA Bazlı Hotmelt Yapıştırıcı

Ürün Tanımı ve Kullanım Alanları

UNIBORD 674, otomatik kenar bantlama makineleri için geliştirilmiş, EVA bazlı, çok yönlü bir hotmelt yapıştırıcıdır. Mükemmel erime hızı, ideal viskozitesi ve ipliklenme yapmayan yapısı sayesinde yüksek hızlı üretim hatlarında verimli ve temiz bir kullanım sunar.

Başlıca kullanım alanları:

- ✓ Polyester ve melamin bazlı malzemeler
- ✓ Plastik laminatlar (HPL/CPL)
- ✓ Astarlanmış (primerli) PVC ve ABS kenar bantları

Teknik Veriler ve Uygulama Koşulları

Ürünün optimum performansı için önerilen teknik özellikler ve çalışma parametreleri aşağıda özetlenmiştir.

Özellik	Değer
Form / Renk	Granül / Doğal, Ceviz, Beyaz
Viskozite (200°C)	70.000 - 110.000 mPa·s
Yumuşama Sıcaklığı (R&B)	95 - 110 °C
Tank Sıcaklığı	170 - 190 °C

Özellik	Değer
Rulo Sıcaklığı	200 - 220 °C
Çalışma Hızı	10 - 50 m/dk
Malzeme Nemi	%8 - %10

Kullanım ve Depolama Tavsiyeleri

- ✓ **Sıcaklık Kontrolü:** Yapışma kalitesi için önerilen sıcaklık aralıklarına uyun. Düşük sıcaklıklar zayıf yapışmaya, aşırı yüksek sıcaklıklar ise yapıştırıcının bozulmasına neden olabilir.
- ✓ **Yüzey Hazırlığı:** Zorlu yüzeylerde veya tatmin edici olmayan yapışma durumlarında, yüzeye uygun bir astar (primer) uygulanması tavsiye edilir.
- ✓ **Mola Anında:** Üretim aralarında yapıştırıcının yanmasını önlemek için tank sıcaklığını 30-40°C düşürün.
- ✓ **Ambalaj ve Depolama:** Ürün **25 kg'lık torbalarda** sunulur. Orijinal ambalajında, 20°C'de **24 ay** raf ömrüne sahiptir. Topaklanmayı önlemek için 30°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda depolamaktan kaçınınız.

Bu belgedeki bilgiler tavsiye niteliğindedir ve genel laboratuvar koşullarına dayanmaktadır. En iyi sonuçlar için kendi makine ve malzeme koşullarınızda ön test yapmanız önerilir.

Tarih: 2025-09-21