

TEKNİK BİLGİ FORMU – UNIBORD 668

GENEL BİLGİLER

EVA esaslı katı sıcak eriyik yapıştırıcı, otomatik kenar bantlama makineleri için uygundur. Yüksek erime hızı, iyi açık kalma süresi ve viskozitesi ile mükemmel çok yönlülüğe sahip bir üründür.

UYGULAMA ALANLARI

Poliester, melamin esaslı malzemeler, plastik laminat, PVC ve astarlı ABS kenarlarının yapıştırılmasında kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Formu:** Granül
- Renk:** Doğal – ceviz
- Viskozite (200°C Brookfield):** 85.000 – 110.000 mPa·s
- Erime İndeksi (190°C):** 150 – 180 g/10 dk
- Yumuşama Sıcaklığı (Ring and Ball):** 103 – 113 °C

EN İYİ SONUÇLAR İÇİN

- Tank Sıcaklığı:** 170 – 190 °C
- Rulo Sıcaklığı:** 200 – 220 °C
- Yapıştırılacak Malzemenin Nem Oranı:** %8 – 10
- İdeal Çalışma Hızı:** 10 – 50 m/dk
- Baskı Kuvveti:** 3 – 5 kg/cm²

KULLANIM TAVSİYELERİ

Rulo üzerindeki yapıştırıcının sıcaklığı düzenli olarak kontrol edilmelidir. Önerilen değer altındaki sıcaklıklar açık kalma süresini azaltabilir, önerilen değer üzerindeki sıcaklıklar ise rengin, viskozitenin ve yapışmanın bozulmasına yol açabilir.

Soğuk veya nemli yüzeylerde yapıştırma yaparken açık kalma süresinde azalma görülebilir.

İş durması halinde sıcaklık 30 – 40 °C düşürülmelidir, aksi takdirde ürünün performansı azalabilir.

Yetersiz sonuçlar bazen kenar tipinden veya paneller üzerindeki ayırıcı maddelerden kaynaklanabilir. Ön test yapılması tavsiye edilir. Gerekirse uygun ön hazırlık ürünü kullanılmalıdır.

AMBALAJ

25 kg'lık torbalar.

DEPOLAMA

20°C'de, orijinal kapalı ambalajında 24 ay raf ömrü.