

## 1. Ürün Tanımı ve Genel Bilgiler

**UNIBORD 655**, otomatik kenar bantlama makineleri için özel olarak geliştirilmiş, EVA (Etilen Vinil Asetat) bazlı, solid formda bir sıcak eriyik (hot-melt) yapıştırıcıdır. Mükemmel erime hızı, optimize edilmiş açık kalma süresi ve ideal viskozite değerleri sayesinde son derece çok yönlü ve verimli bir üründür.

## 2. Başlıca Kullanım Alanları

Bu yapıştırıcı, mobilya ve panel üretiminde aşağıdaki kenar malzemelerinin ahşap bazlı panellere yapıştırılması için tasarlanmıştır:

- ✓ Polyester kenar bantları
- ✓ Melamin bazlı kenar bantları
- ✓ Plastik laminatlar (HPL, CPL)
- ✓ Astarlı (primerli) PVC kenar bantları
- ✓ Astarlı (primerli) ABS kenar bantları

## 3. Teknik Özellikler

Form	Granül
Renk Seçenekleri	Doğal, Ceviz, Beyaz
Viskozite (Brookfield 200°C, g27/1rpm)	75.000 - 100.000 mPa-s
Erime İndeksi (190°C)	130 - 170 g/10dk
Yumuşama Sıcaklığı (Ring & Ball Metodu)	90 - 100 °C

## 4. En İyi Sonuçlar İçin Uygulama Koşulları

Maksimum yapışma performansı ve sorunsuz bir üretim süreci için aşağıdaki parametrelere uyulması tavsiye edilir:

Tank Sıcaklığı	160 - 180 °C
Rulo (Merdaane) Sıcaklığı	190 - 200 °C
Yapıştırılacak Malzemenin Nemi	%8 - %10
İdeal Çalışma Hızı	10 - 30 m/dk
Fillet (Baskı) Üzerindeki Basınç	3 - 5 kg/cm <sup>2</sup>

## 5. Kullanım Tavsiyeleri ve Uyarılar

- ⚠ Uygulama sırasında rulolardaki yapıştırıcının sıcaklığını sık sık termometre ile kontrol ediniz.
- ⚠ Tavsiye edilen sıcaklıkların altında çalışmak, yapıştırıcının açık kalma süresini kısaltır ve bu durum hatalı veya zayıf yapışmalara neden olabilir.
- ⚠ Aşırı yüksek sıcaklıklarda uzun süre bekletilen yapıştırıcı; renk, viskozite ve yapışma özelliklerini kaybedebilir, bu da performans düşüşüne yol açar.

- ⚠ Soğuk veya nemli yüzeylere uygulama yaparken, açık kalma süresindeki ani azalma yapışma hatalarına neden olabilir. Malzeme ve ortam sıcaklığının ideal aralıkta olmasına özen gösterin.
- ⚠ Üretime ara verildiğinde, ürünün performansının bozulmaması için yapıştırıcı haznesinin (tray) sıcaklığının 30°C - 40°C düşürülmesi önerilir.
- ⚠ Zaman zaman karşılaşılan yetersiz yapışma sonuçları, kullanılan kenar bandının türünden veya panel yüzeyinde bulunan kalıp ayırıcı gibi maddelerden kaynaklanabilir. Bu gibi durumlarda, yüzeye uygun bir ön hazırlık (temizleme/primer) ürünü kullanılması tavsiye edilir.

## 6. Ambalaj ve Depolama Bilgileri

**Ambalaj:** Ürün, 25 kg'lık kağıt torbalar halinde ambalajlanmıştır.

**Depolama ve Raf Ömrü:** Raf ömrü, üretim tarihinden itibaren orijinal, açılmamış ambalajında, 20°C'de ve kuru bir ortamda saklandığında 24 aydır.

**Önemli Not:** Bu teknik bilgi föyünde yer alan bilgiler, mevcut bilimsel ve pratik tecrübelerimize dayanarak ürünlerimizin kullanımına yönelik tavsiye niteliğindedir. Ancak uygulama koşullarındaki (makine ayarları, ortam sıcaklığı, malzeme çeşitliliği vb.) değişkenlikler nedeniyle, nihai sonuçlar konusunda herhangi bir garanti verilmemektedir. Bu nedenle, seri üretime geçmeden önce kendi koşullarınızda ön testlerin yapılması şiddetle tavsiye edilir. Bu sürüm, önceki tüm versiyonların yerine geçer.

### UNICOL S.R.L.

31043 Fontanelle (TV) | Tel: +390422809009 | Faks: +390422809044

Web: [www.unicol.it](http://www.unicol.it) | E-posta: [info@unicol.it](mailto:info@unicol.it)

Tarih: Mayıs 2019 | Sürüm: n° 06

**BU TEKNİK FÖY BİR ÜRÜN ÖZELLİĞİ OLARAK KABUL EDİLMEMELİDİR**