

RESIN 404 - Teknik Bilgi Formu

Genel Bilgiler

- Tip: Yeni nesil üre-formaldehit reçinesi (düşük formaldehit içerikli)
- Özellikler:
 - Yüksek verim
 - İyi çözünürlük
 - Yüksek yapışma gücü
 - Düşük akma
- Not: E1 sınıfı formaldehit emisyonu gerektiren üretimler için önerilir

Kullanım Alanları

- Ahşap endüstrisinde sıcak presleme ve yüksek frekanslı yapıştırma uygulamaları
- Kaplama, kontrplak, dolgu panelleri, yonga levha ve yüksek dayanım gerektiren mobilya üretiminde

Teknik Özellikler

- Form: Beyaz veya kahverengi toz
- Yoğunluk (20°C): ~0,5 g/cm³
- Viskozite (Brookfield, 20°C, çözeltisi 2:1 su ile): 4200 - 8000 mPa·s
- pH (20°C): 5,0 - 6,5

Hazırlama Talimatı

- Ürün su ile seyreltilerek kullanılmalıdır
- Katı madde oranı: %65 (formülasyon örneği):
 - RESIN 404: 10 kg
 - Soğuk su (15-20°C): 5 kg

Pot Ömrü

- 20°C'de: ~8 saat
- 30°C'de: ~4 saat

Kürlenme Süreleri

- 20°C: 48 saat
- 60°C: 18 dakika
- 80°C: 15 dakika

- 100°C: 60 saniye

△ Not: Her 1 mm ahşap kalınlığı için süreye +1 dakika eklenmelidir

Uygulama ve Presleme

- Uygulama yöntemleri: rulo, spatula veya fırça
- Tutkal miktarı: malzeme tipine göre 100 – 200 g/m²
- E1 sınıfı emisyon için: kullanılan tutkal miktarı 100 g/m²'yi geçmemelidir
- Pres basıncı: malzeme tipine bağlı olarak 0,8 – 2 kg/cm²

Uyarılar

- Tutkal presleme sırasında hala ıslak ve yapışkan kalabilir; sık sık kontrol edilmelidir
- Kayın, gül ağacı, tik ve diğer yağlı ağaç türleri özel formül gerektirebilir
- Karışım tercihen metal olmayan kaplarda veya paslanmaz çelik kaptan hazırlanmalıdır
- Kiraz ağacı yapıştırılırken PVA tutkalı eklenmemelidir

Ambalaj

- 25 kg kağıt torbalar

Depolama

- Raf ömrü: 6 ay (20°C'de, orijinal kapalı ambalajda)
- 30°C'nin üzerinde veya 10°C'nin altında depolama ürünü bozabilir
- Higroskopiktir → Nem ile temas halinde bloklanabilir ve kullanılamaz hale gelir