

# NUNIPUR 7031 - Teknik Bilgi Formu

## Genel Bilgiler

- Tip: Tek bileşenli poliüretan esaslı, su bazlı dispersiyon
- Kullanım amacı: Özellikle PVC ve sentetik folyo kaplamaların MDF ve yonga levha ile yapıştırılması için geliştirilmiştir

## Kullanım Alanları

- Yüksek viskozite ve iyi tiksotropik özellik sayesinde yüksek performans sağlar
- Yapıştırma işlemi membran preslerde (3D) termo-reaktivasyon ile gerçekleşir

## Teknik Özellikler

- Form: Süt beyazı - mavi sıvı
- Viskozite (Brookfield, 23°C, s2/20 rpm): 1100 - 1900 mPa·s
- Minimum film oluşum sıcaklığı: +5 °C
- Termo-reaktivasyon sıcaklığı: 60 - 80 °C
- Isı dayanımı: 70 - 90 °C (PVC tipi ve üretim sürecine bağlıdır)

## En İyi Sonuçlar İçin

- Ahşap, ortam ve tutkal sıcaklığı: 18 - 22 °C
  - Bağıl nem: %65 - 75
  - Sarfiyat: 30 - 120 g/m<sup>2</sup>
  - Pres basıncı: 5 - 15 kg/cm<sup>2</sup>
  - Presleme süresi: 1 - 3 dakika
- (Koşullar; pres tipi, sıcaklık ve malzeme kombinasyonuna göre değişebilir)

## Uygulama Talimatları

- 1 - 1,5 mm nozül ile püskürtülerek uygulanır
- △ Demir malzeme kullanılmamalıdır
- Uygulama aletleri ve ekipmanlar sıcak su ile temizlenmelidir

## Ambalaj

- 25 kg plastik kova
- 1000 kg tank

## Depolama

---

- Raf ömrü: 3 ay (20°C'de, orijinal kapalı ambalajda)
- 10°C'nin altında veya 30°C'nin üzerinde depolama ürünü bozabilir
- $\Delta$  Donarsa, ürün tamamen kullanılamaz hale gelir